



Ventiladores
centrífugos
de alto rendimiento



PRODUCTOS
PLASTICOS
ANTICORROSIVOS



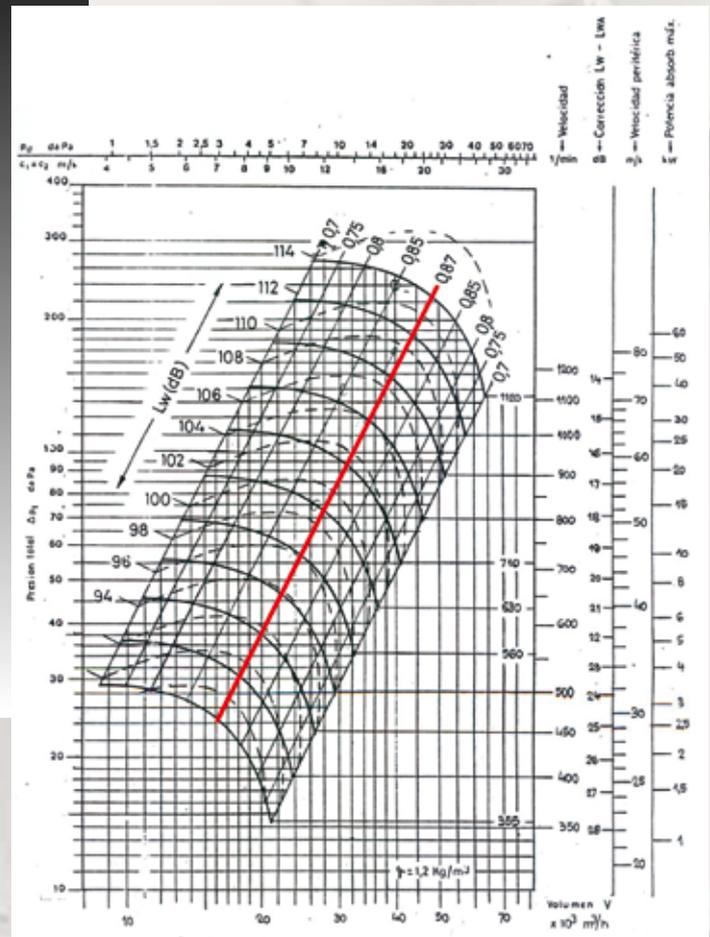
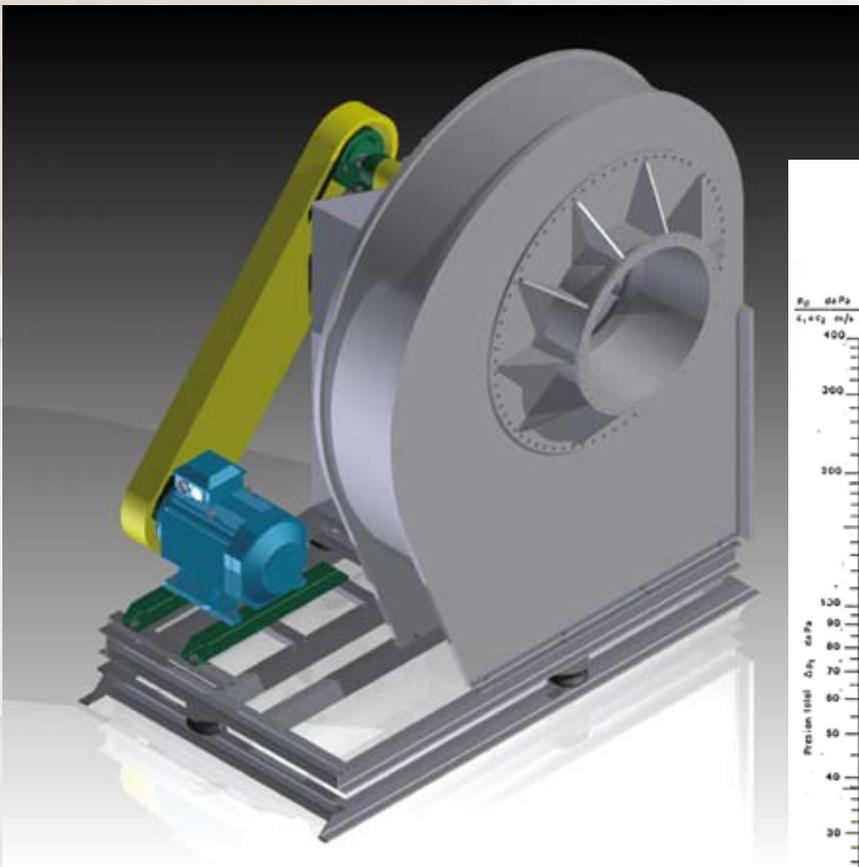
Ventiladores centrífugos de alto rendimiento

Los ventiladores centrífugos PPA VENT son de alto rendimiento. El diseño del rodete favorece el flujo de aire a través de los álabes, reduciendo el choque y las pérdidas por remolinos.

Estos ventiladores son de dos tipos:

Serie de media presión PPA-VM/RU-100 hasta 1800, con rendimiento de hasta el 87 % y caudal y presión máxima de 200.000 m³/h y 250 mm c.a. Trabajan con rendimientos del 80 % hasta un máximo del 87 %, en amplias zonas de caudal.

Serie de alta presión PPA-VA/RU-100 hasta 1000, con rendimiento de hasta el 80 % y caudal y presión máxima de 120.000 m³/h y 650 mm c.a. Trabajan con rendimientos del 70 % hasta un máximo del 80 %, en amplias zonas de caudal.



Las características principales de los ventiladores centrífugos PPA VENT son las siguientes:

Generalidades.

La zona de funcionamiento con rendimientos superiores al 80% es muy extensa y abarca aproximadamente desde el 70% al 122% del caudal correspondiente al punto de servicio óptimo. Esto facilita la selección del tamaño el ventilador, los desvíos puntuales del punto de funcionamiento elegido respecto al óptimo no repercuten sensiblemente en el rendimiento del ventilador.

Reducido consumo energético.

Desde el punto de vista del consumo energético, el empleo de elementos diseñados para minimizar las pérdidas de carga de las instalaciones y el diseño de nuestros ventiladores de media y alta presión, garantizan instalaciones con un consumo de energía mínimo.

Protección contra sobrecargas.

Los ventiladores absorben la potencia máxima aproximadamente en el punto de máximo rendimiento. Esto hace que el motor nunca esté sobrecargado, aun cuando haya desvíos entre el punto de funcionamiento y el teórico.

Silenciosos.

La circulación del fluido es regular y casi sin remolinos ni pérdidas. Estos resultados se han conseguido gracias al diseño del rodete y el oído de aspiración.

Construcción.

La carcasa y el rodete se fabrican en el material adecuado, tanto a las necesidades anticorrosivas, como a las temperaturas de trabajo. Materiales de fabricación: PPH, PPS, PEAD, PPS-el, PVDF, FVRV.

Hasta el tamaño 315 inclusive, se fabrican totalmente en materiales plásticos, sobre un bastidor fabricado en perfiles U con soporte antivibratorios.

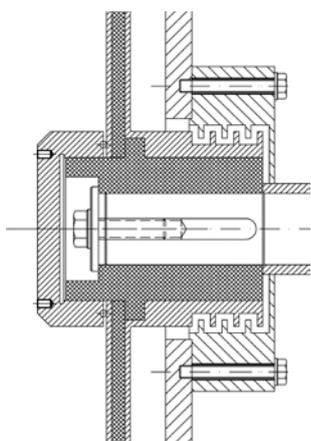
En el caso de los ventiladores con transmisión, el motor va montado con sus carriles tensores, sobre un bastidor común a ventilador y motor, fabricado en perfiles U con soporte antivibratorios.

Repuestos.

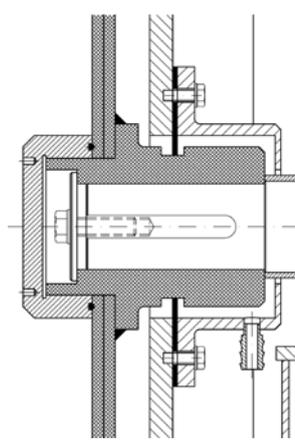
Al estar fabricados siguiendo una normalización internacional, todos los componentes son estándar de fácil reposición y cambio.



Cierre laberíntico



Cierre fricción

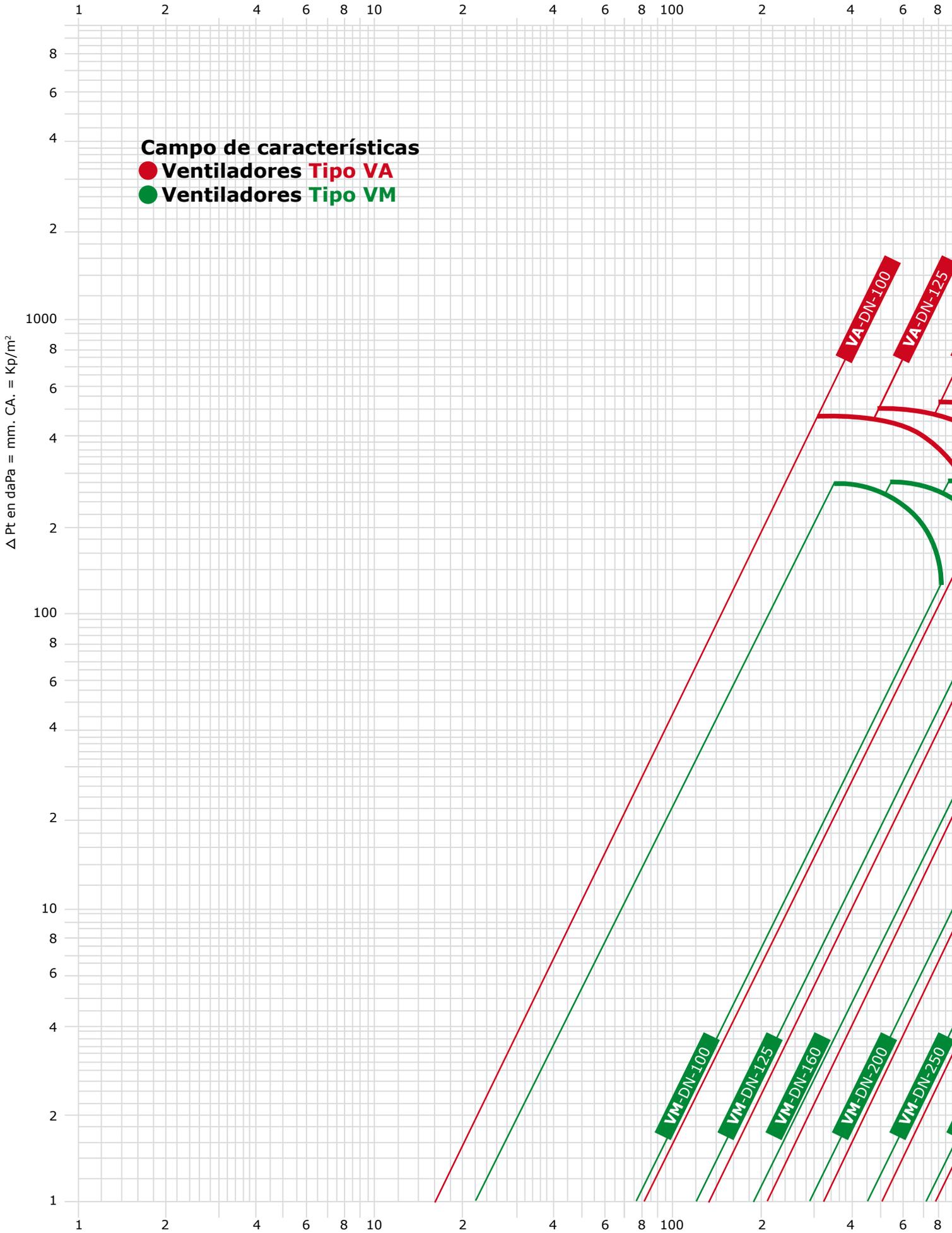


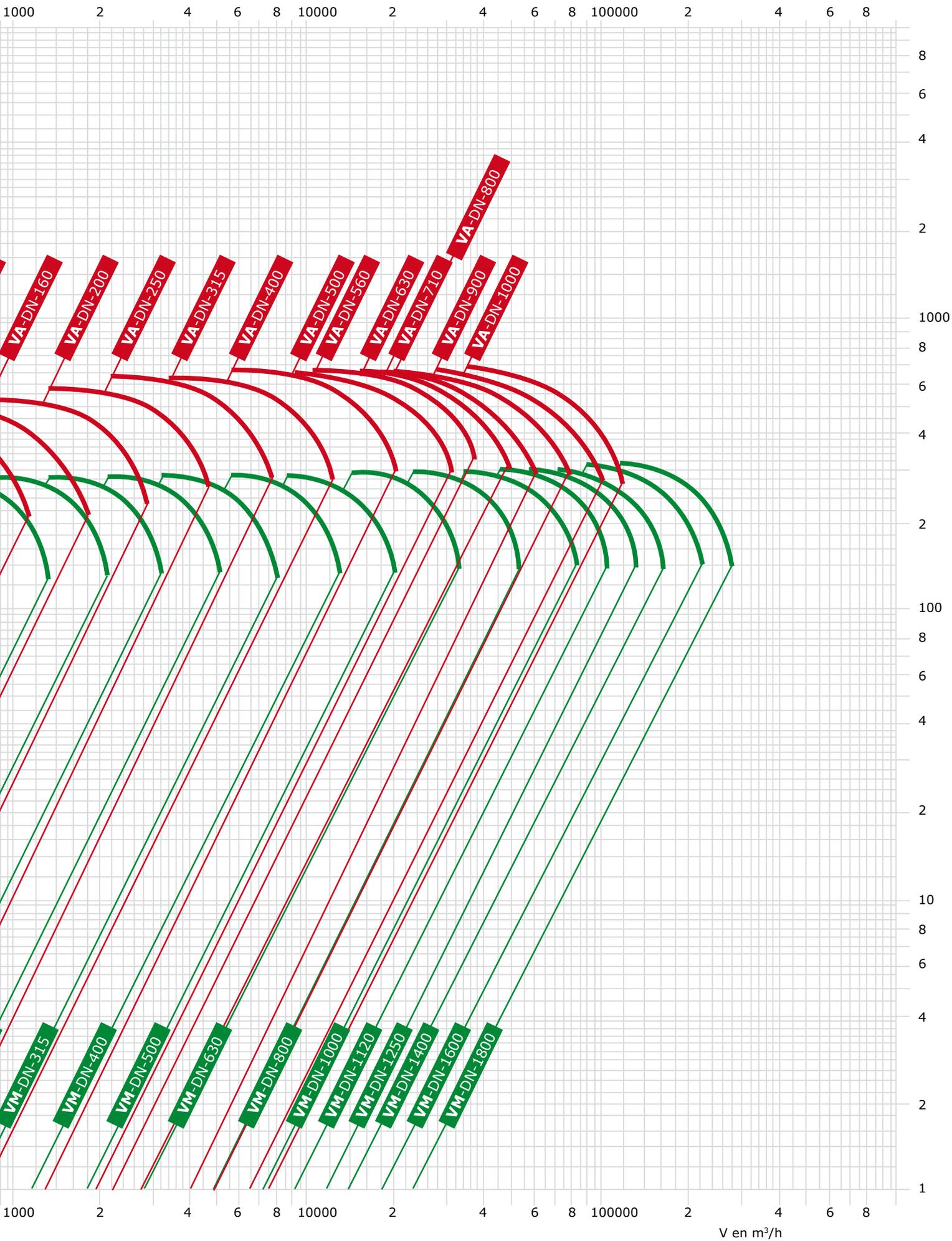
Cierre paso del eje.

Los ventiladores van dotados de cierre en el paso del eje, haciéndolos estancos a los gases vehiculados. En la parte inferior de la carcasa llevan una válvula para la evacuación de los condensados.

Selección del ventilador.

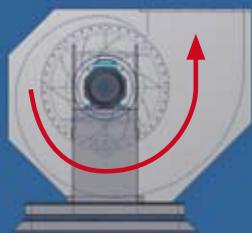
Este gráfico representa las dos series VM y VA, nos permite seleccionar, en función del caudal y presión requeridas, el modelo más adecuado a cada caso con la máxima simplicidad.





V en m³/h

PPA fabrica varias alternativas geométricas de ventiladores centrífugos dependiendo de su giro y posición. El sentido de giro se mira desde el lado de accionamiento. La medición del ángulo se efectúa en el sentido del giro, siendo el punto de partida (posición 0°), el punto superior de la línea vertical.



Giro LG



Posición 0°



Posición 45°



Posición 90°



Posición 135°



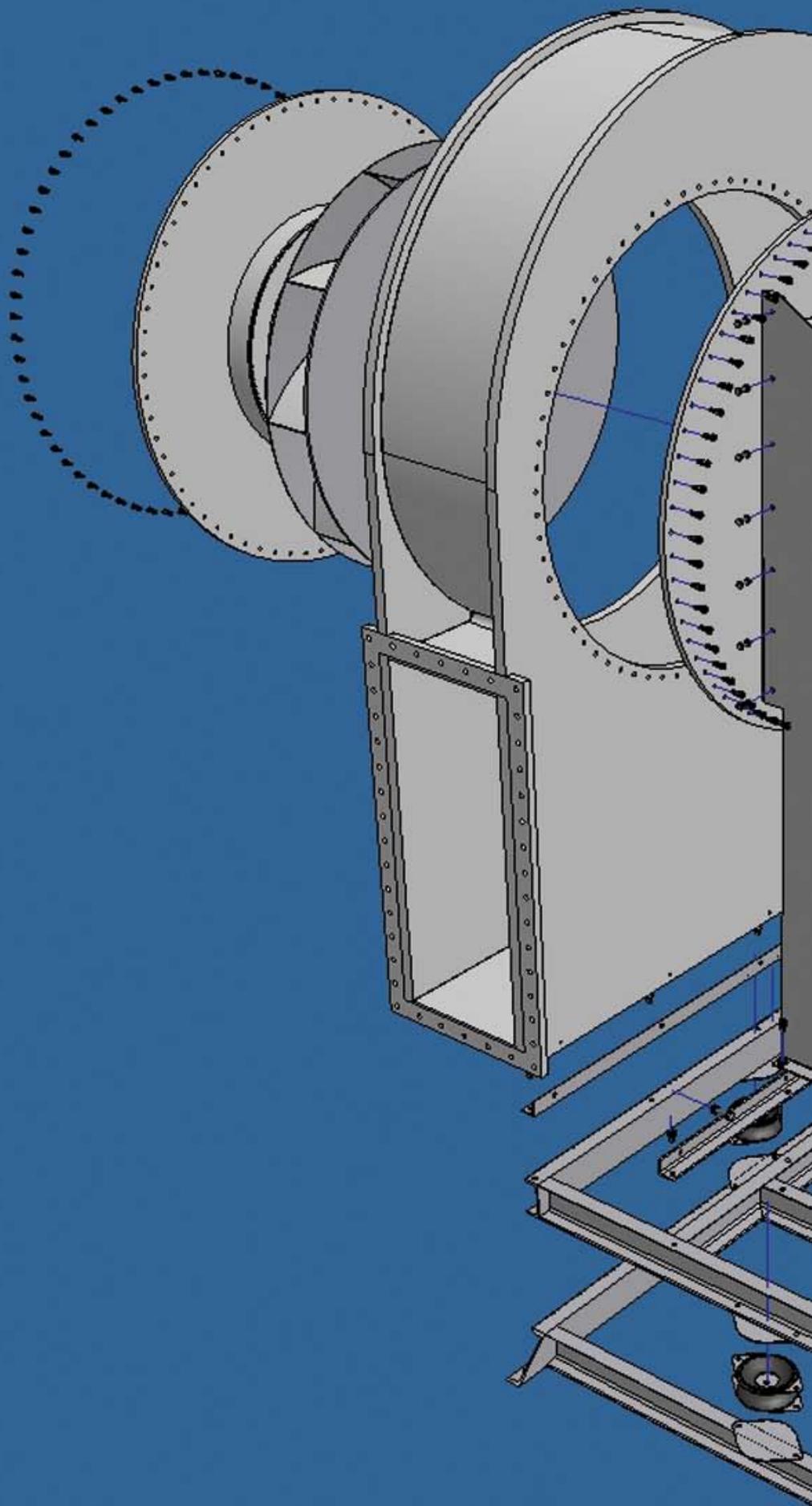
Posición 180°

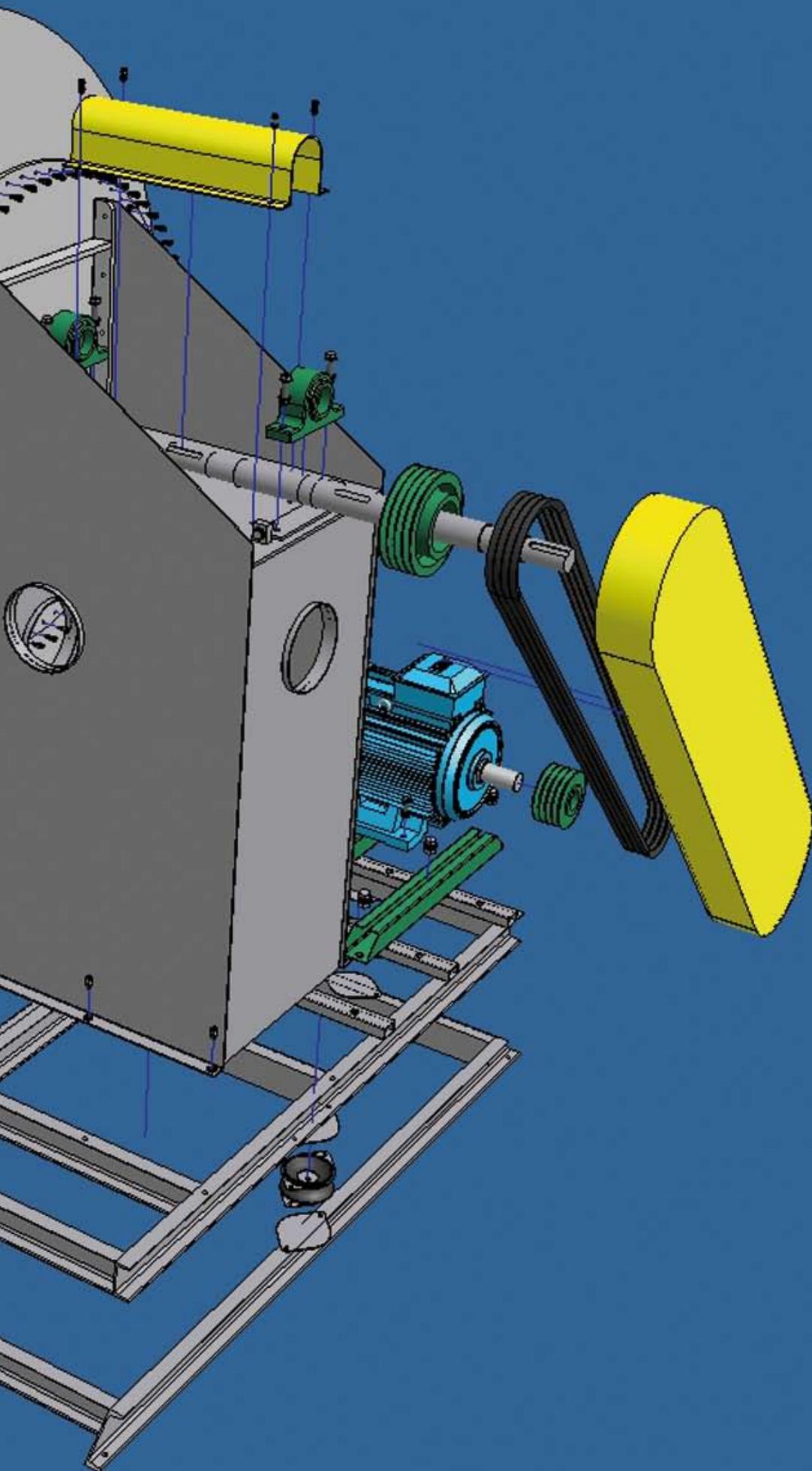


Posición 270°

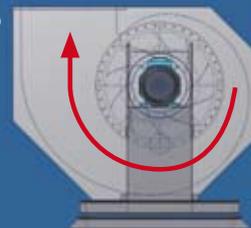


Posición 315°





Giro RD



Posición 0°



Posición 45°



Posición 90°



Posición 135°



Posición 180°



Posición 270°



Posición 315°





www.grupoppa.com



www.ppa.es



www.ppakrah.com



www.ppamaritime.com



www.ppaalgerie.com



www.ppaperu.com